

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab014**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2021/03)	CUM (2020/12/31~2021/03/31)	Month (2021/03)	CUM (2020/12/31~2021/03/31)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.2	16.4	5.4	5.4
累計標準差 (SD)	0.4	0.4	0.2	0.3
累計變異係數 (CV) %	2.5	2.4	3.7	5.6
目標值 (Target) U/gHb	16.6	16.6	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	7.3	6.1	7.4	11.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	5.4	3.6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 12 31 至 2021 03 31 Change

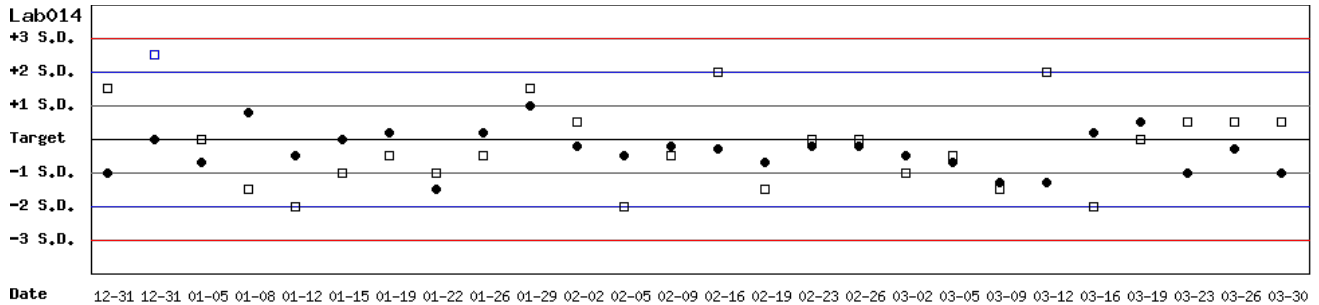
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2020-12-31 至 2021-03-31; 目標值 (Target): 16.6; 參考標準差 (SD): 0.60 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2020-12-31 至 2021-03-31; 目標值 (Target): 5.4; 參考標準差 (SD): 0.20 (□)

單位 : Lab014



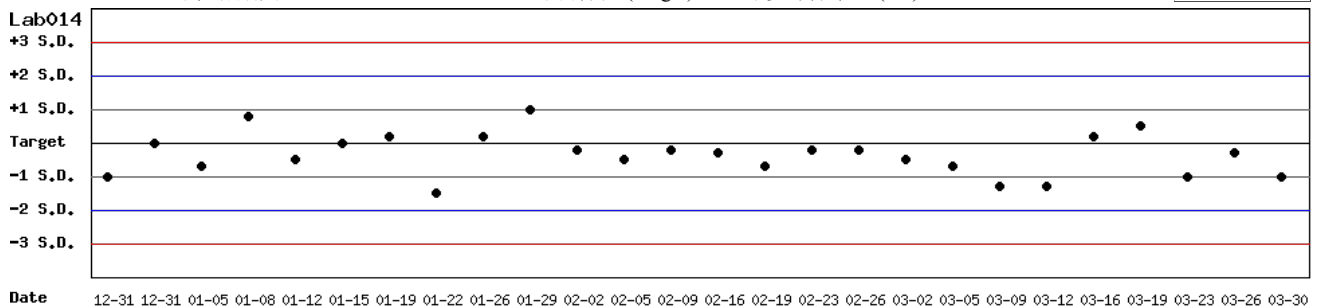
月統計 : 2021 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 12 31 至 2021 03 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2020-12-31 至 2021-03-31; 目標值 (Target): 16.6; 參考標準差 (SD): 0.60

單位 : Lab014



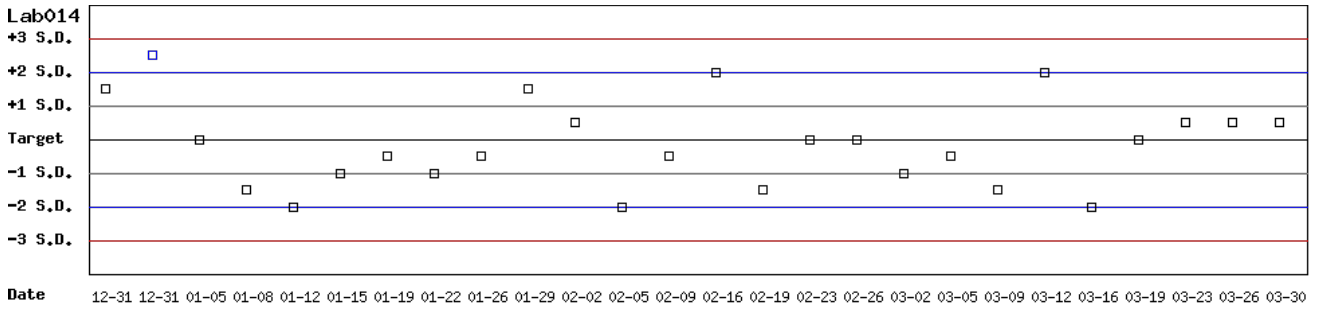
月統計 : 2021 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 12 31 至 2021 03 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2020-12-31 至 2021-03-31; 目標值 (Target): 5.4; 參考標準差 (SD): 0.20

單位: Lab014



月統計: ; 累計期間 (CUM): 自 至

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

月統計表

統計月份 :

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.5	4	0.3	1.7	5.8	20	>6	5.6	5.6	4	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Lab013	3	15.8	15.8	9	0.3	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	9	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab014	3	16.6	16.2	9	0.4	2.5	7.3	20	>6	5.4	5.4	9	0.2	3.7	7.4	20	5.4
Lab029	3	16.6	17.0	4	0.2	1.2	4.8	20	>6	5.3	5.5	4	0.2	3.6	11.0	20	4.5
Lab044	3	17.7	16.4	10	0.6	3.7	14.7	20	3.4	5.6	5.3	10	0.1	1.9	9.1	20	>6
Total	-	-	16.4	36	0.6	3.7	-	-	-	-	5.3	36	0.2	3.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.3	99	0.4	2.3	5.8	20	>6	5.6	5.5	99	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	197	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.1	197	0.6	11.8	25.5	20	1.5
Lab014	3	16.6	16.1	87	0.8	5.0	12.9	20	3.4	5.4	5.5	87	0.3	5.5	12.8	20	3.3
Lab016	3	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab029	3	16.6	17.0	4	0.2	1.2	4.8	20	>6	5.3	5.5	4	0.2	3.6	11.0	20	4.5
Lab044	3	17.7	17.1	195	0.7	4.1	11.6	20	4.1	5.6	5.4	195	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Total	-	-	16.5	660	0.8	4.8	-	-	-	-	5.3	660	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2021/03)									CUM (2019/02/01~2021/03/31)						
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.5	4	0.3	1.7	5.8	20	>6	17.1	17.3	99	0.4	2.3	5.8	20	>6
Lab013	3	15.8	15.8	9	0.3	1.9	3.8	20	>6	15.8	15.9	197	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab014	3	16.6	16.2	9	0.4	2.5	7.3	20	>6	16.6	16.1	87	0.8	5.0	12.9	20	3.4
Lab016	3	15.3	-	0	-	-	-	20	-	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab029	3	16.6	17.0	4	0.2	1.2	4.8	20	>6	16.6	17.0	4	0.2	1.2	4.8	20	>6
Lab044	3	17.7	16.4	10	0.6	3.7	14.7	20	3.4	17.7	17.1	195	0.7	4.1	11.6	20	4.1
Total	-	-	16.4	36	0.6	3.7	-	-	-	-	16.5	660	0.8	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 03 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2021 03 31 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2021/03)									CUM (2019/02/01~2021/03/31)						
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.6	4	0.2	3.6	7.1	20	5.6	5.6	5.5	99	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	5.2	9	0.2	3.8	7.7	20	5.3	5.2	5.1	197	0.6	11.8	25.5	20	1.5
Lab014	3	5.4	5.4	9	0.2	3.7	7.4	20	5.4	5.4	5.5	87	0.3	5.5	12.8	20	3.3
Lab016	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab029	3	5.3	5.5	4	0.2	3.6	11.0	20	4.5	5.3	5.5	4	0.2	3.6	11.0	20	4.5
Lab044	3	5.6	5.3	10	0.1	1.9	9.1	20	>6	5.6	5.4	195	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Total	-	-	5.3	36	0.2	3.8	-	-	-	-	5.3	660	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 03 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2021 03 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3